



UNI EN ISO
9001:2015



SISTEMA DI GESTIONE
CERTIFICATO



SISTEMA DI GESTIONE
CERTIFICATO

UNI
11871:2022

Analisi • Consulenza • Contabilità • Paghe

Notizia Breve 004/2026

- Consulenti in studio

Bucci dott. Alberto
Delvai dott.ssa Barbara
Bosin rag. Loredana

- Personale di studio

Deflorian rag. Alma
Defrancesco rag. Katia
Grosso rag. Saveria
Vanzetta rag. Elisabetta
Bucci Tiberio
Vanzo rag. Marianna
Trettel rag. Tania
Zorzi rag. Erik
Meraldi Fulvia
Odorizzi Meraldi Elettra
Giacomuzzi Martino

Predazzo 17 febbraio 2026

Oggetto: la comunicazione annuale dei carburanti

Con la presente ricordiamo l'obbligo di trasmissione della **Comunicazione Carburanti**, da effettuarsi esclusivamente in modalità telematica sul sito della **Provincia Autonoma di Trento** **accedendo con SPID o CIE**.

Chi è tenuto all'invio

Sono obbligati alla comunicazione:

- i gestori di impianti stradali e autostradali;
- i gestori di impianti per unità da diporto e per aeromobili;
- i gestori di impianti a uso privato, compresi gli imprenditori agricoli;
- i soggetti che prelevano carburante da rivenditori all'ingrosso.
-

Quando deve essere effettuata la comunicazione

La comunicazione deve essere trasmessa:

- **entro il 31 marzo di ogni anno**, con riferimento alla quantità di carburante erogato (o utilizzato) nell'anno solare precedente (invio possibile dal 1° gennaio);
- **il giorno stesso della dismissione (chiusura)** di un impianto di distribuzione di carburante ad uso privato;
- **entro 30 giorni** dalla cessazione della gestione di un impianto di distribuzione di carburante stradale.

Nei casi di dismissione dell'impianto, cessione ad altro soggetto o subingresso di nuovo gestore (per impianti stradali), la comunicazione deve essere inviata **entro 30 giorni dall'evento**.

Attenzione: La comunicazione è obbligatoria **anche nel caso in cui l'erogato sia pari a zero**, poiché tale dato non può essere acquisito diversamente dall'Amministrazione.



UNI EN ISO
9001:2015



UNI
11871:2022

Analisi • Consulenza • Contabilità • Paghe

La mancata trasmissione comporta l'applicazione di una **sanzione amministrativa da 1.000 a 6.000 euro.**

Modalità di invio

La comunicazione deve essere compilata e inviata online, autenticandosi con le modalità previste dal portale dedicato.

Entro pochi minuti dall'invio, il sistema trasmette una e-mail contenente la ricevuta di ricezione e il numero di protocollo.

È inoltre possibile consultare e scaricare la comunicazione inviata e la relativa ricevuta accedendo alla sezione "Profilo – I miei moduli online".

Per la **Provincia Autonoma di Bolzano** la scadenza è **ANTICIPATA AL 28/02** di seguito le principali informazioni.

I distributori di carburante e i titolari di depositi/serbatoi (anche mobili) con **capacità fino a 1.000 litri** sono tenuti a presentare la comunicazione annuale relativa ai carburanti acquistati ed erogati nell'anno precedente. Ecco i dettagli principali basati sulle disposizioni provinciali:

- **Termine presentazione:** La comunicazione riepilogativa dei carburanti acquistati e erogati nell'anno precedente deve essere inviata **entro il 28 febbraio** di ogni anno.
- **Soggetti obbligati:** Titolari di distributori, serbatoi e contenitori mobili (capacità massima 1.000 litri).
- **Destinatario:** Ufficio provinciale Commercio e servizi.
- **Modalità di invio:** La comunicazione deve essere trasmessa tramite una tabella Excel in forma editabile (modulo ufficiale) all'indirizzo PEC: **handel.commercio@pec.prov.bz.it**.

Altri adempimenti Carburanti (BZ)

- **Variazioni Impianto:** Le modifiche alla denominazione/ragione sociale devono essere inoltrate tramite il portale impresainungiorno.gov.it.

Informazioni Utili (BZ)

- **Modulistica:** I moduli per la comunicazione annuale sono reperibili sul portale CIVIS della Provincia Autonoma di Bolzano.
- **Contatti Ufficio:** È possibile contattare l'Ufficio provinciale Commercio e servizi per supporto.

Lo studio rimane a disposizione per ulteriori chiarimenti. Cordialmente.

Studio Alb srl